

**FEDERAZIONE REGIONALE ORD. ING. DELLA TOSCANA
CONTO ECONOMICO AL 31 DICEMBRE 2019**

	2019	2018
RICAVI		
CAP. 80.90		
QUOTE ASSOCIATIVE		
Proventi dagli Ordini Provinciali	€ 103.936,00	€ 103.304,00
CAP. 80.92		
ALTRE ENTRATE	€ 1.723,02	€ 4,68
1 Sopravvenienze attive	€ 0,00	€ 0,00
2 Abbuoni Attivi	€ 31,77	€ 4,68
3 rimborsi convegni	€ 0,00	€ 0,00
4 rimborso inail	€ 0,00	€ 0,00
5 contributi regionali	€ 1.691,25	
CAP. 80.91		
PROVENTI FINANZIARI		
1 Interessi attivi bancari	€ 64,63	€ 62,80
TOTALE ENTRATE	€ 105.723,65	€ 103.371,48
COSTI		
CAP. 74.1.		
COSTI ATTIVITA'	€ 42.477,18	€ 48.168,05
1 rimborsi per le attività di consiglio ed attività istituzionali	€ 16.274,37	€ 16.411,00
2 rimborsi spese per le commissioni della federazione	€ 14.814,83	€ 21.927,10
3 promozione degli ingegneri e della professione	€ 2.911,15	€ 4.198,58
4 spese rappresentanza, contributi attività sportive, spese di gestione attività in remc	€ 8.476,83	€ 5.631,37
CAP. 74.2		
COSTI ESERCIZIO	€ 59.334,93	€ 53.704,35
1 Stipendi Lordi	€ 19.132,70	€ 18.418,98
2 Contributi previdenziali	€ 5.352,84	€ 1.129,80
3 spese telefoniche, postali, etc	€ 2.169,79	€ 1.679,56
4 consulenza amm.tiva e lavoro	€ 4.382,51	€ 4.263,94
6 canone assistenza prog. Cont.	€ 119,98	€ 176,89

7 beni stru. Modica spesa	€ 317,20	€ 0,00
8 spese bancarie	€ 421,85	€ 574,24
9 abbuoni passivi	€ 3,87	€ 13,78
10 affitto sede	€ 19.912,42	€ 19.717,20
11 Gestione Internet	€ 2.200,00	€ 59,98
12 tfr liquidazione	€ 1.278,42	€ 1.325,90
13 dip. Cont. Mensa	€ 1.337,02	€ 1.355,02
15 fondo est	€ 149,51	€ 222,91
16 inail	€ 5,24	€ 76,28
17 ammortamento mobili	€ 1.543,09	€ 1.543,66
18 ammortamento impianto elettrico	€ 211,76	€ 211,76
19 ammortamento macchine ufficio	€ 299,14	€ 414,91
20 ammortamento saliscale	€ 13,59	€ 81,12
21 irap	€ 484,00	€ 591,00
altri costi nno codificati		€ 1.847,42
TOTALE USCITE	€ 101.812,11	€ 101.872,40
avanzo di gestione	€ 3.911,54	€ 1.499,08
TOTALE A PAREGGIO	€ 105.723,65	€ 103.371,48